

礼品盒定制印刷包装盒

发布日期：2025-09-21

无水胶印相比传统胶印的优势：

(1) 无水胶印色彩的密度、色调稳定、统一，不会随着油墨乳化而发生变化。无水胶印可比传统胶印的准备时间缩短40%左右，这大幅度减少了印刷工时和材料的浪费，并且印刷过程中墨性稳定，可减少印刷过程中因墨性变化造成的损纸，印刷过程效率高、操作简便。图1为传统胶印与无水胶印色密度稳定性对比。

(2) 无水胶印不需要使用润版液，突破了传统胶印的水墨平衡，减少了印刷过程中VOCs的排放，具有绿色环保特性。据国外相关材料介绍，无水胶印的VOCs排放量比传统胶印少60%~80%，这一结果显示了无水胶印与人类和谐共处的环保理念。图2为传统胶印与无水胶印VOCs排放量对比。

(3) 无水胶印由于没有水引起的纸张伸缩变形，套印精度大幅度提高。图3为传统胶印与无水胶印套印对比。

(4) 无水胶印网点再现性更好，网点更饱满。无水胶印印刷过程中没有水的参与，有效抑制了网点增大，使印品层次清晰，暗调部分微妙的阶调等细微部分的再现性良好，即使采用高加网线数，无水胶印的效果也相当不错，且四色印刷密度比SWOP标准高20%左右，此外其更大的色域空间能够轻松印刷出更加饱和的色彩，使高品位印刷成为可能。图4为传统胶印与无水胶印网点对比。根据印品表面的制作工艺情况：不干胶标贴可以选择与印品相同的制作工艺，比如说覆膜、烫金、uv等。礼品盒定制印刷包装盒

印刷后的加工印刷后的加工的工艺，是完成印刷后的表面加工的技术，起到美化印刷的作用。包括激光雕刻、立体浮雕、覆膜、上光、烫电化铝、金纸磨砂等。下面主要介绍几种工艺手段。

①上光：上光是指无色的透明的油墨或者原料在印刷制品的表面涂抹或者印刷，过后进行干燥甚至进行压光处理等过程，将印刷品进行后期加工。上光过后的成品表面的光泽度较原来有了很大程度的改善。

②凸凹压纹：就是在制作好的雕刻模型上利用压力将纸张的表面形成浮雕样式的效果，突出所要传递的信息的质感。这种效果看起来生动形象，具有触感，对视觉和触觉都有一定程度的刺激感。

③激光雕刻：这种工艺是运用激光技术，依据所做的矢量图进行镂空、模切等的加工技术。不仅是在纸张上，这种印刷工艺还可以在木材、皮革等材料上进行。主要应用于制作精美的平面设计的画册上。除了详细介绍的这些，还有彩葱、珠光等工艺，数不胜数的印刷工艺因素的相互结合才能造就平面设计的工艺之美。

礼品盒定制印刷包装盒桔子彩印不断引进设备和先进技术，我们有信心成为您心中的理想合作伙伴。

无水胶印相比传统胶印的劣势：

(1)无水胶印的版材、油墨价格较传统胶印高。由于无水胶印须使用专属使用的无水胶印油墨及无水胶印版材，这些材料的价格较普通的胶印材料高，尤其是版材。目前无水胶印版材大多从日本进口，价格较高。

(2)无水胶印的印刷车间需保持恒温恒湿。在印刷过程中，由于无水胶印使用的专属使用油墨黏度较大，而且印刷过程中没有水蒸发气化带走热量和吸收印刷机产生的部分热量，一旦温度过高，就会形成如传统胶印“水干”的效果，影响印刷质量。另外，室内温度变化过大时，油墨黏度也会发生变化，影响印刷的稳定性。空气中缺少湿度时，也易产生静电，造成收纸困难。因此，实施无水胶印时要特别注意生产环境的温湿度管理。

彩盒印刷按材质可分为五类彩盒印刷常用材质：

一般分为卡纸类、坑纸类、精品包装盒类。

卡纸类：一般为250g□300g□350g□400g□450g□

坑纸类：一般为e□f楞的多，一般外面的彩纸为250g粉灰，下面为坑板(瓦楞纸板)。

精品包装盒类：一般使用灰板生产，克重一般为600g(1mm)以上的灰板包面纸成型。

灰板根据客户需求不同克重也不一样，一般使用的是950g□1200g□1500g地进行包装，一般还可以通过裱，做成多克重的纸板，如600g双灰板对裱成1200g双灰板，面纸一般为双铜纸128g□157g覆膜。

软管的装饰主要通道就有直接印刷和不干胶标签。

刷变、皮革烫印印刷工艺及其特点：

1、刷变工艺：工艺特点：刷边是一种对印刷品侧面、侧边(例如书籍切口)进行加工的印后工艺，主要方法有烫印铝箔、侧面丝印、喷色等。这种工艺以纸张的侧边线为加工目标，突出印刷品的整体的修饰效果，可以极大增加印刷品的精致度，提高商品的价值感。

2、皮革烫印工艺：工艺特点：皮革表面有自己特殊的天然花纹，革面光泽自然为了提高皮革的使用性能，需要对皮革表面进行整饰，烫印是其中非常重要的一种工艺，烫印后质感突出，档次提升，可以给予皮革独特的表面效果。

桔子彩印为客户提供产品包装设计、打样、生产服务。礼品盒定制印刷包装盒

人类活动在社会中，不止人需要“包装”，物品也需要包装。礼品盒定制印刷包装盒

显影对彩盒印刷质量的影响：

3.1显影液浓度显影液浓度过大，显影过快，容易造成印版过度显影，图文线条变细，细小网点丢失或图文淡薄不清，影响彩盒印刷质量；显影液浓度过小，见光分解的药膜面不易洗净，上机印刷时易脏版。

3.2显影时间显影时间过长，印版未见光的药膜面容易被溶解，印版图文将变淡、变薄，造成印刷时印迹不实，不清；显影时间过短，见光分解的药膜面不易完全去除，印刷时易起脏。合适的显影时间是印版显影后冲洗时，见光分解的药膜面刚好冲洗干净。如果药液浓度相对较大，则显影时间应相应缩短；反之，显影时间应相应延长。

礼品盒定制印刷包装盒

深圳市桔子彩印有限公司位于观澜街道君龙社区环观南路10号和盛腾工业园D座8楼F2号。桔子彩印致力于为客户提供良好的包装盒定制，标签瓶贴定制，手提袋定制，画册定制，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于印刷行业的发展。桔子彩印立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。